



# PRÜFBERICHT

**Prüfbericht Nr.: 318031305-1, Rev1**

Datum: 26.11.2018

Diese Ausgabe ersetzt Prüfbericht Nr. 318031305-1 vom 22.10.2018

Techniker: Ralf ANDEXLINGER / AM

DW: 868

- AUFTRAGGEBER:** esco Metallbausysteme GmbH  
Dieselstraße 2  
71254 Ditzingen  
DEUTSCHLAND
- PRÜFUNGSGEGENSTAND:** Prüfung der Fähigkeit zur Freigabe von Außentüren  
Ein- und zweiflügelig als Fluchttüren, Profilsystem SAPA  
Avantis 75 mit verschiedenen Beschlagsystemen
- PRÜFUNGSGRUNDLAGEN:** EN 14351-1 Ausgabe 2016-11-01  
EN 179 Ausgabe 2008-04-01  
EN 1125 Ausgabe 2008-04-01  
EN 1935 Ausgabe 2004-03-01
- PRÜFERGEBNISSE:** Die Anforderungen für die Eigenschaft „Fähigkeit zur  
Freigabe“ nach EN 14351-1:2016, Absatz 4.10 werden  
erfüllt.
- AUSFÜHRENDER:** Ralf Andexlinger – IBS Linz
- Dieser Prüfbericht enthält:** 8 Textseiten  
18 Seiten Beilagen

Die auszugsweise Vervielfältigung des vorliegenden Prüfberichtes ist nur mit schriftlicher Genehmigung des IBS Linz zulässig.

Die Ergebnisse dieses Prüfberichtes beziehen sich nur auf den geprüften Gegenstand.





## 1. Auftrag

Mit Schreiben vom 17.04.2018 beauftragte die Firma esco Metallbausysteme GmbH das IBS Institut für Brandschutztechnik und Sicherheitsforschung GmbH, Petzoldstraße 45, AT-4020 Linz, mit der Prüfung der Fähigkeit zur Freigabe von Notausgangs- und Paniktürverschlüssen, wenn diese eingebaut sind in Außentüren in Fluchtwegen, aus dem Profilsystem SAPA Avantis 75, gemäß EN 14351-1:2016, Abschnitt 4.10, Ausgabe 01-11-2016.

## 2. Unterlagen

EN 14351-1:

„Fenster und Türen – Produktnorm, Leistungseigenschaft- Teil 1: Fenster und Außentüren  
Ausgabe: 1. November 2016

EN 179:

„Schlösser und Baubeschläge – Notausgangsverschlüsse mit Drücker oder Stoßplatte, für  
Türen in Rettungswegen – Anforderungen und Prüfverfahren“  
Ausgabe: 1. April 2008

EN 1125:

„Schlösser und Baubeschläge – Paniktürverschlüsse mit horizontaler Betätigungsstange für  
Türen in Rettungswegen - Anforderungen und Prüfverfahren“  
Ausgabe: 1. April 2008

EN 1935:

„Baubeschläge – Einachsige Tür- und Fensterbänder – Anforderungen und Prüfverfahren“  
Ausgabe: 1. März 2004

Technische Unterlagen der Firma esco und den angeführten Beschlagsherstellern.

Zitierte Konformitätsnachweise



### 3. Beschreibung des Prüfgegenstandes

#### 3.1. Erzeuger

esco Metallbausysteme GmbH  
Dieselstraße 2  
71254 Ditzingen

Verwendetes Profilsystem  
SAPA Avantis 75

#### **Verwendete Beschlagsysteme:**

systemQ  
esco Metallbausysteme GmbH  
Dieselstraße 2  
71254 Ditzingen  
Deutschland

Wilka Schließtechnik GmbH  
Mettmanner Straße 56-64  
42549 Velbert  
Deutschland

Gretsch Unitas GmbH Baubeschläge  
Johann-Maus-Str. 3  
71254 Ditzingen  
Deutschland

BKS GmbH  
Heidestrasse 71  
42549 Velbert  
Deutschland

dormakaba Deutschland GmbH + Co. KG  
Dormaplatz 1  
58256 Ennepetal  
Deutschland

Effe ASSA ABLOY Sicherheitstechnik GmbH  
Bildstockstraße 20  
72458 Albstadt  
Deutschland



Carl Fuhr GmbH & Co. KG  
Carl-Fuhr-Straße 12  
42579 Heiligenhaus  
Deutschland

GEZE GmbH  
Reinhold-Vöster-Straße 21-29  
71226 Leonberg  
Deutschland

Karl Fliether GmbH & Co. KG  
Siemensstraße 10  
42551 Velbert  
Deutschland

Dr. Hahn GmbH & Co. KG  
Trompeterallee 162 - 170  
41189 Mönchengladbach  
Deutschland

Eco- Schulte GmbH & Co. KG  
Iserlohner Landstraße 89  
58706 Menden  
Deutschland

FSB Franz Schneider Brakel GmbH & Co. KG  
Nieheimer Straße 38  
33034 Brakel  
Deutschland

Glutz AG  
Segetzstraße 13  
4502 Solothurn  
Schweiz

Hoppe AG  
Am Plausdorfer Tor 13  
35260 Stadtallendorf  
Deutschland

Vieler International GmbH & Co. KG  
Breslauer Straße 34  
58642 Iserlohn  
Deutschland



### 3.2. System

Ein- oder zweiflügeliges Außentürelement, Typ SAPA Avantis 75 Aluminiumprofile, Rahmenbauweise mit Füllungen/ Verglasungen, in Fluchtrichtung öffnend/zur bewitterten Seite öffnend.

Die Türelemente sind zur Verwendung in Fluchwegen bestimmt, ausgestattet mit Notausgangsschlüssen gemäß EN 179 oder mit Paniktürverschlüssen gemäß EN 1125.

#### Größenbereich:

Einflügelige nach außen öffnende Türen:

Mindeste Flügelbreite bei Schloss FI 3x24 und Beschlagvariationen Typ 1, 2+ 3: 800 mm.

Zweiflügelige nach außen öffnende Türen mit Beschlagsvariation Typ 1:

Standardflügel mit Mitnehmerklappe nach außen öffnend.

Bandabstand zwischen Gang- und Standflügel mindestens 2400mm maximal 3000 mm

Gangflügel mindestens 1200 mm und maximal 1800 mm

Standflügel mindestens 900 mm und maximal 1500 mm

Zweiflügelige nach außen öffnende Türen mit Beschlagsvariation Typ 2:

Standardflügel mit Mitnehmerklappe nach außen öffnend.

Bandabstand zwischen Gang- und Standflügel mindestens 1400 mm maximal 3000 mm

Gangflügel mindestens 700 mm und maximal 1800 mm

Standflügel mindestens 400 mm und maximal 1500 mm

Zweiflügelige nach außen öffnende Türen mit Beschlagsvariation Typ 3:

Standardflügel mit Mitnehmerklappe nach außen öffnend.

Bandabstand zwischen Gang- und Standflügel mindestens 1400 mm maximal 3000 mm

Gangflügel mindestens 700 mm und maximal 1800 mm

Standflügel mindestens 400 mm und maximal 1500 mm

Das Bandachsmaß beträgt 20 mm, kleinere Achsmaße sind eingeschlossen. Zweiflügelige Türen werden immer mit Mitnehmerklappe, systeQ mit Auflaufkeil ausgeführt.

#### Gewichtsbeschränkungen:

Die maximalen Türblattgewichte unterliegen den Vorgaben der angeführten Beschlagshersteller.

#### Falzgeometrie Schlossseite

Einflügelig: Doppelfalz flächenbündig einschlagend

Zweiflügelig: Doppelfalz flächenbündig einschlagend



## Beschlägeausstattung

Notausgangsverschlüsse der angeführten Hersteller, geprüft gemäß EN 179:2008-01, wurden mit den zur Verfügung gestellten Konformitätszertifikaten verglichen und es ergab sich eine vollkommene Übereinstimmung mit den Angaben des Antragstellers.

Paniktürverschlüsse der angeführten Hersteller, geprüft gemäß EN 1125:2008-01, wurden mit den zur Verfügung gestellten Konformitätszertifikaten verglichen und es ergab sich eine vollkommene Übereinstimmung mit den Angaben des Antragstellers.

Die Konformitätszertifikate sind vollständig im IBS Linz hinterlegt, sind aber nicht Bestandteil dieses Prüfberichtes. In den Beilagen ist eine Aufstellung der Fluchttürschlösser mit den dazugehörigen Zertifikatsnummern einsehbar.

Für die eingesetzten Bänder der Firma Dr. Hahn mit dem Bandachsmaß 11,5 und 20 mm liegen ebenfalls die Leistungserklärungen im IBS Linz auf, sind aber auch nicht Bestandteil dieses Prüfberichts.

Die Anwendungsbereiche der den jeweiligen Baubeschlägen zugrundeliegenden EG-Konformitätszertifikate sind zu berücksichtigen. Die eingesetzten Baubeschläge sind mit den vom Notausgangs-/Paniktürverschlusshersteller vorgeschriebenen Profilzylinder auszustatten.

## **4. Prüfungen**

Die Prüfung der Fähigkeit zur Freigabe in Hinblick auf Zwängungsfreiheit wurde mit den vom Hersteller zur Verfügung gestellten Unterlagen durchgeführt. Die Zeichnungen der für die Beurteilung relevanten Drehkurven sind als Beilage an diesen Bericht angehängt. Es wurden nur Kombinationen freigegeben bei denen die Zwängungsfreiheit größer 1 mm nachgewiesen wurde.

### **4.1. Durchsicht der eingereichten Unterlagen**

Die vom Hersteller eingereichten EG-Konformitätszertifikate und alle anderen angeführten Dokumente entsprechen den aktuellen Ausgaben der jeweiligen Normen, sind vollständig und im IBS Linz hinterlegt, aber nicht Beilage dieses Berichts.

#### **4.2. Prüfung der Türen mit Notausgangsverschlüssen gemäß EN 179**

Die in den Unterlagen genannten Baubeschläge sind für die beschriebenen Türen geeignet. Alle Schlösser sind mit den zugehörigen und freigegebenen Schließblechen, Treibriegelstangen, Schaltschlössern, usw., zu verwenden.

Die Freigabe der Tür ist mit einer einzigen Handbewegung ohne Hilfe eines Schlüssels oder ähnlicher Vorrichtungen gegeben, die Öffnungsbewegung ist abwärtsgerichtet.

Das freie Aufschwenken der Tür ist gegeben.

Bei zweiflügeligen Türen mit Fluchtfunktion beider Flügel wird aufgrund der eingesetzten Baubeschläge bei Betätigung des Stehflügels auch der Gehflügel freigegeben, die Zwängungsfreiheit ist bei Einhaltung der in den Beilagen definierten Mitnehmerklappen, Durchgangslichtern, Bandachsmaße, Falzluft und Falzgeometrie gegeben.

#### **4.3. Prüfung der Türen mit Paniktürverschlüssen gemäß EN 1125**

Die in den Unterlagen genannten Baubeschläge sind für die beschriebenen Türen geeignet. Alle Schlösser sind mit den zugehörigen und freigegebenen Schließblechen, Treibriegelstangen, Schaltschlössern, usw., zu verwenden.

Die Freigabe der Tür ist mit einer einzigen Handbewegung ohne Hilfe eines Schlüssels oder ähnlicher Vorrichtung gegeben, die Öffnungsbewegung ist in Fluchtrichtung gerichtet.

Das freie Aufschwenken der Tür ist gegeben.

Bei zweiflügeligen Türen mit Fluchtfunktion beider Flügel wird aufgrund der eingesetzten Baubeschläge bei Betätigung des Stehflügels auch der Gehflügel freigegeben, die Zwängungsfreiheit ist bei Einhaltung der in Abschnitt 3 und in den Beilagen definierten Mitnehmerklappen, Durchgangslichtern, Bandachsmaße, Falzluft und Falzgeometrie gegeben.

#### **4.4. Bänder gemäß EN 1935**

Die in den Unterlagen genannten Bänder sind für die beschriebenen Türen geeignet. Die maximal zulässigen Türblattgewichte und Türblattabmessungen in Abhängigkeit der Tragfähigkeit (Bandklasse) und Bandanzahl dürfen nicht überschritten werden.



## 5. Ergebnisse

Die einflügeligen oder zweiflügeligen Außentüren des Antragstellers aus Aluminiumprofilen, System SAPA Avantis 75, zur Verwendung in Fluchtwegen, ausgestattet mit Notausgangsverschlüssen gemäß EN 179 oder mit Paniktürverschlüssen gemäß EN 1125 (Ausführungen siehe Beilage) und Bändern gemäß EN 1935 erfüllen die Anforderungen der EN 14351-1:2016, Abschnitt 4.10, für die Eigenschaft Fähigkeit zur Freigabe. Es wurden nur Ausführungen freigegeben bei denen eine Zwängungsfreiheit größer 1 mm nachgewiesen wurde.

## 6. Geltungsbereich und Hinweise

Die vom Hersteller der Baubeschläge mitgelieferten Informationen hinsichtlich Montage, Verwendung und Wartung sind vom Türhersteller zu beachten und an den Kunden weiterzugeben. An den Türelementen dürfen keinerlei zusätzliche Vorrichtungen (z.B. Feststeller, Zusatzschlösser) angebracht werden, da dadurch die Fähigkeit zur Freigabe beeinflusst werden kann.

Gesetzliche und normative Vorgaben zum Einsatz nach innen öffnender Fluchttüren (nicht in Fluchtrichtung öffnend) mit Notausgangsverschlüssen gemäß EN 179 sind zu beachten.

Bei zweiflügeligen Türen hat der Abstand der Rollenachse Mitnehmerklappe von der Türblattkante Stehflügel mindestens 149 mm (siehe Zeichnung in Beilage) zu betragen.

Es wird darauf hingewiesen, dass jede Änderung der Konstruktion nur mit schriftlicher Genehmigung bzw. Prüfung durch das IBS-Linz zulässig ist.

**IBS – INSTITUT FÜR BRANDSCHUTZTECHNIK UND  
SICHERHEITSFORSCHUNG GESELLSCHAFT M.B.H.  
Akkreditierte Prüf-, Inspektions- und Zertifizierungsstelle**

  
Ralf ANDEXLINGER  
Techniker

  
Ing. Josef STOCKINGER  
Zeichnungsberechtigter

  
Dipl.-Ing. (FH) Markus EICHHORN-GRUBER, MBA  
Bereichsleiter der Prüfstelle

Änderungsvermerk:  
Ergänzung Bandachsmaß auf 11,5 mm

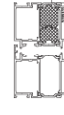
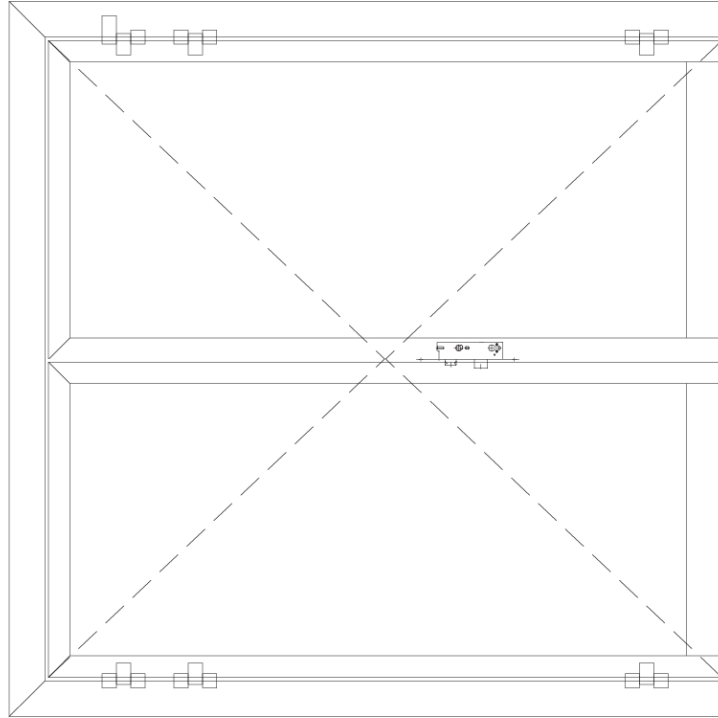
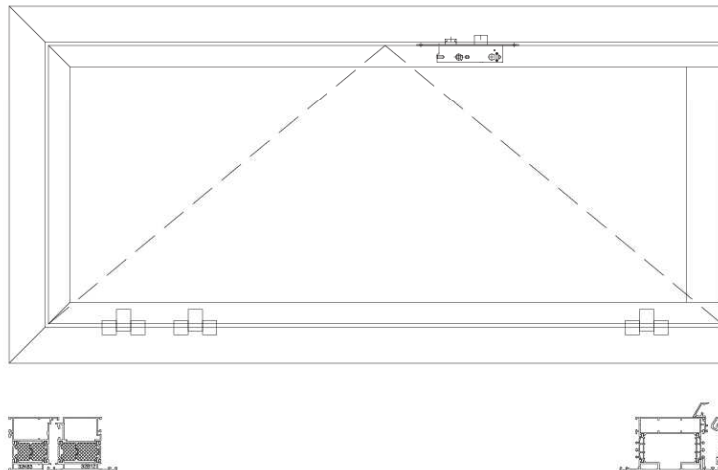


Dokumentenliste Fähigkeit zur Freigabe						
Profilsystem SAPA Avantis 75						
Stand:	12.04.2018					
lfd Nr.	Beschreibung	Datum	Index	Dateiname	Format	Reihenfolge
1	Profilübersicht Sapa Avantis 75	31.01.2018	A	018-000198_Profil-übersicht-Avantis75	pdf	2
2	Beschlageinbau Türbeschläge	28.03.2018	A	014-001084A1-1 bis 3	pdf	
3	Banddrehpunkte Avantis	31.01.2018	A	018-000199_Banddrehpunkte	pdf	
4	Drehkurven 1-flügelige Tür	31.01.2018	A	018-000209_Drehkurven-1flgl	pdf	5
5	Konturen von Panikbeschlägen Typ 1-3	31.01.2018	C	014-000257C_Panikbeschläge	pdf	3
6	Übersicht Panikschlösser	11.04.2018	F	Tabelle Übersicht Schlösser_Index F-180131A	pdf	4
7	Drehkurven 2-flügelige Türen	11.04.2018	A	Drehkurven-SapaAvantis75_18-04-11	pdf	6
8	Systemansicht Türen	13.04.2018	A	018-000475_Türansichten-Sapa	pdf	1
9						
10	Zeichnung zur Drehkurven 2-flügelig	28.03.2018	A	E0-700-700	pdf	
11	Zeichnung zur Drehkurven 2-flügelig	13.04.2018	A	E1-700-700	pdf	8
12	Zeichnung zur Drehkurven 2-flügelig	13.04.2018	A	G1-700-700	pdf	9
13	Zeichnung zur Drehkurven 2-flügelig	13.04.2018	A	G2-800-800	pdf	10
14	Zeichnung zur Drehkurven 2-flügelig	13.04.2018	A	G3-900-900	pdf	11
15	Zeichnung zur Drehkurven 2-flügelig	13.04.2018	A	G4-1000-1000	pdf	
16	Zeichnung zur Drehkurven 2-flügelig	13.04.2018	A	G5-1100-1100	pdf	
17	Zeichnung zur Drehkurven 2-flügelig	13.04.2018	A	G6-1200-1200	pdf	
18	Zeichnung zur Drehkurven 2-flügelig	13.04.2018	A	G7-1300-1300	pdf	
19	Zeichnung zur Drehkurven 2-flügelig	13.04.2018	A	G8-1400-1400	pdf	
20	Zeichnung zur Drehkurven 2-flügelig	11.04.2018	A	G9-1500-1500	pdf	

21	Zeichnung zur Drehkurven 2-flügelig	13.04.2018	A	H1-700-700	pdf	12
22	Zeichnung zur Drehkurven 2-flügelig	13.04.2018	A	H2-800-800	pdf	
23	Zeichnung zur Drehkurven 2-flügelig	13.04.2018	A	H3-900-900	pdf	
24	Zeichnung zur Drehkurven 2-flügelig	13.04.2018	A	H4-1000-1000	pdf	
25	Zeichnung zur Drehkurven 2-flügelig	13.04.2018	A	H5-1100-1100	pdf	13
26	Zeichnung zur Drehkurven 2-flügelig	13.04.2018	A	H6-1200-1200	pdf	14
27	Zeichnung zur Drehkurven 2-flügelig	13.04.2018	A	H7-1300-1300	pdf	
28	Zeichnung zur Drehkurven 2-flügelig	13.04.2018	A	H8-1400-1400	pdf	
29	Zeichnung zur Drehkurven 2-flügelig	11.04.2018	A	I1-700-700	pdf	15
30	Zeichnung zur Drehkurven 2-flügelig	11.04.2018	A	K1-700-700	pdf	16
31	zusammengefasst in			Drehkurven2flgl.zip		
32	Länge Mitnehmerklappe			Länge Mitnehmerklappe	pdf	7
33						
34	Aufstellung aller Fluchttürschlosssysteme	11.04.2018	F	Tabelle Übersicht Schlösser Index F-180411	xlsx	
35	Zertifikate der systeQ- Schlösser	11.04.2018	A	systeQ-neu.zip	pdf	
36	Zertifikate der GU/BKS- Schlösser	26.07.2016	A	BKS-GU.zip	pdf	
37	Zertifikate der Fuhr- Schlösser	26.07.2016	A	Fuhr.zip	pdf	
38	Zertifikate der KfV- Schlösser	26.07.2016	A	KfV.zip	pdf	
39	Zertifikate der effeff- Schlösser	26.07.2016	A	effeff.zip	pdf	
40	Zertifikate der GEZE- Schlösser	03.08.2017	A	GEZE.zip	pdf	
41	Zertifikate der Wilka- Schlösser	26.07.2016	A	Wilka.zip	pdf	
42	Zertifikate der Dorma- Schlösser	11.04.2018	A	Dorma180411.zip	pdf	

### Türaufbau auswärts öffnende Türen, 1- und 2-flügelig

Die Vorgaben der Sapa- Bestell- und Fertigungsunterlagen sind einzuhalten.  
Für den Einbau von systeC- Türbeschlägen sind zusätzlich die esco- Bearbeitungszeichnungen zu berücksichtigen.  
Abhängig von Anzahl und Anordnung der Bänder: max. Flügelbreite- 1.400 mm, max. Flügelhöhe- 2.500 mm  
max. Flügelgewicht- 180 kg



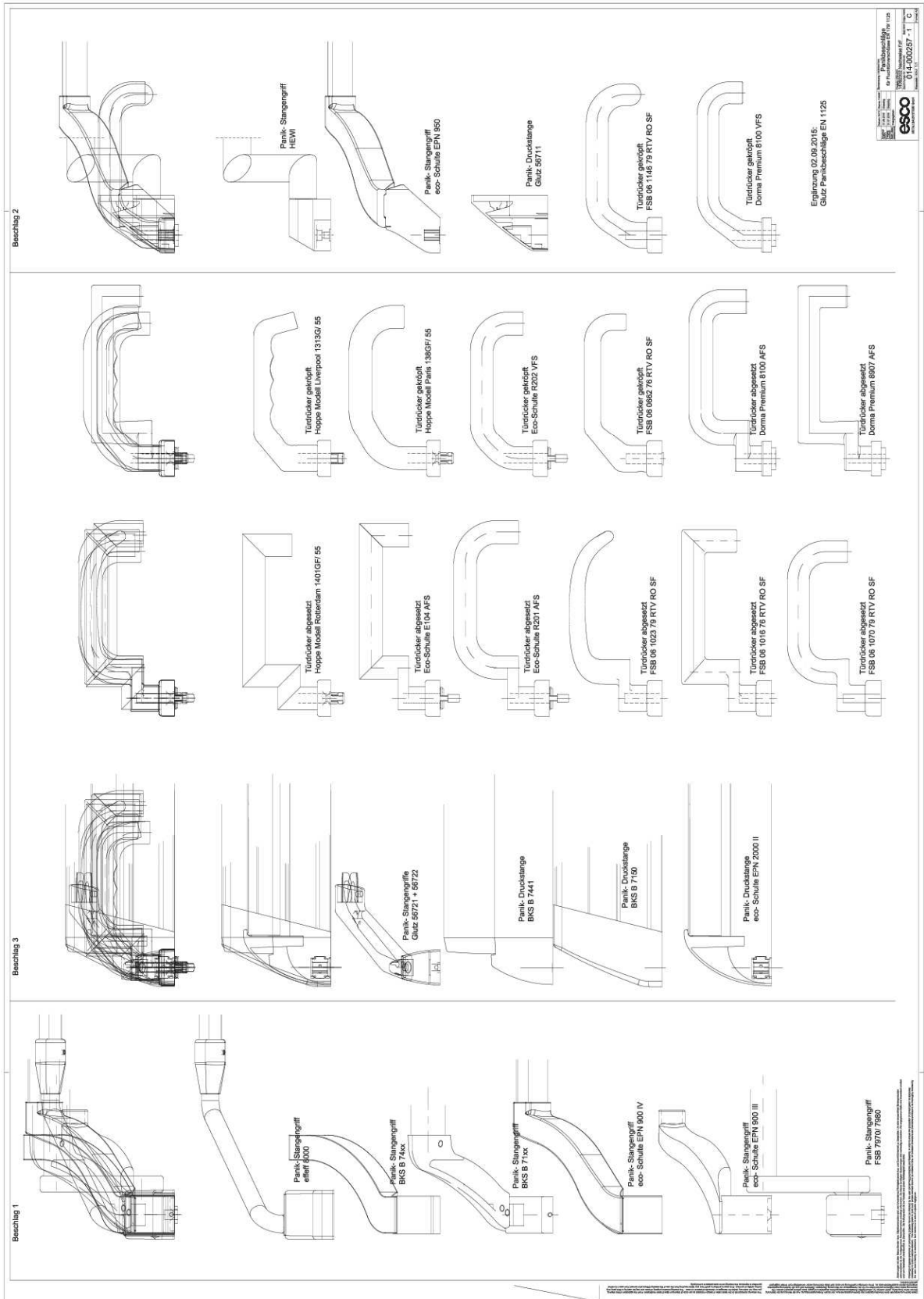
Ziehungen mit dem Status Sonder- bzw. Objektkonstruktion sind vom Anwender auf Richtigkeit sowie Aus- und Durchführbarkeit zu überprüfen. Um eine einwandfreie Serienproduktion sicherzustellen ist der Fertigung eines Musterbauteiles unbedingt erforderlich. Die hierzu benötigten Maßeangaben sind rechtzeitig zu besorgen. Alle angegebenen Maße sind theoretisch ermittelt und vom Hersteller vorab zu überprüfen. Die Fertigung erfolgt in der Regel aus geschweißten Stahlblechen. Die Fertigung erfolgt in der Regel aus geschweißten Stahlblechen. Die Fertigung erfolgt in der Regel aus geschweißten Stahlblechen.

Ziehungen mit dem Status Sonder- bzw. Objektkonstruktion sind vom Anwender auf Richtigkeit sowie Aus- und Durchführbarkeit zu überprüfen. Um eine einwandfreie Serienproduktion sicherzustellen ist der Fertigung eines Musterbauteiles unbedingt erforderlich. Die hierzu benötigten Maßeangaben sind rechtzeitig zu besorgen. Alle angegebenen Maße sind theoretisch ermittelt und vom Hersteller vorab zu überprüfen. Die Fertigung erfolgt in der Regel aus geschweißten Stahlblechen. Die Fertigung erfolgt in der Regel aus geschweißten Stahlblechen. Die Fertigung erfolgt in der Regel aus geschweißten Stahlblechen.

Diese Zeichnung entspricht dem Entwicklungsstand des Zeichnungsdatums bzw. der letzten Änderung. Änderungen sind im Änderungsprotokoll festgehalten. Die Fertigung erfolgt in der Regel aus geschweißten Stahlblechen. Die Fertigung erfolgt in der Regel aus geschweißten Stahlblechen. Die Fertigung erfolgt in der Regel aus geschweißten Stahlblechen.

Datum / DATE		Name / NAME		Berechnung / CALCULATION	<b>Türansichten Sapa</b> <b>Fähigkeit zur Freigabe</b> <b>Sapa</b>	Blatt / SHEET Folie / REDES <b>018-000475 - 1</b> A
16.04.2018		Gessing				
16.04.2018		In Bearbeitung		Projekt / PROJECT <b>14.052302</b>		Zeichnungsnummer / DRAWING NO. <b>018-000475 - 1</b>
16.04.2018		In Bearbeitung		esco METALLEBAUSYSTEME GmbH		



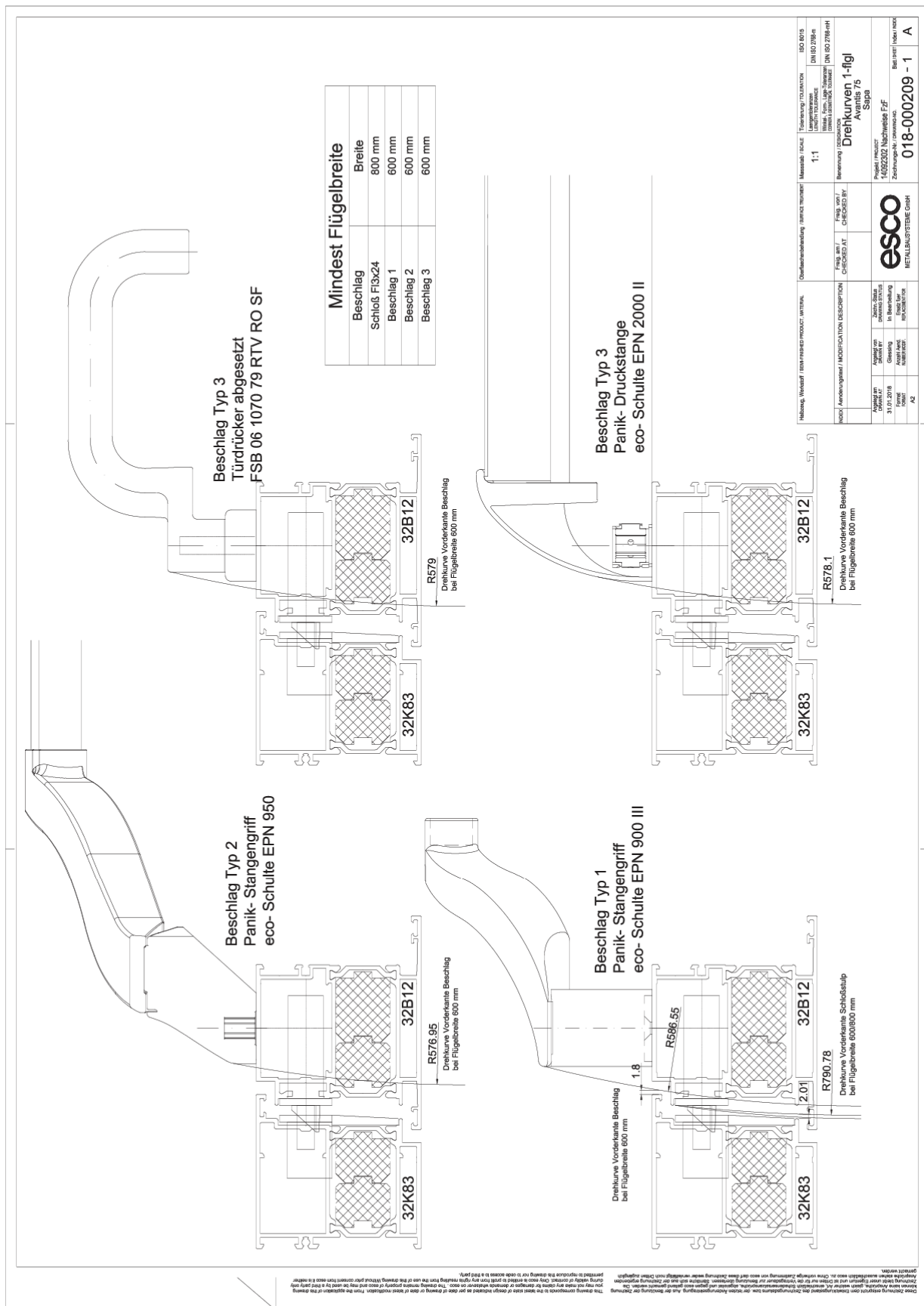




Aufstellung Fluchttürschlösser			
Hersteller	Produkt	Beschreibung	Zertifikat EN 1125 Zertifikat EN 179
esco	system515-ESC-4xxx	Rohrrahmen-Panik-Fallen-Riegel-Schlösser	0432-CPR-00005-01.1
	system520-ESC-6xxx	Rohrrahmen-Panik-Fallen-Riegel-Schlösser	0432-CPR-00005-02.1
	system520-ESC-7xxx	Selbstverriegelnde Rohrrahmen-Panik-Fallenriegel-Schlösser	0432-CPR-00005-02.1
	Serie 4000	Rohrrahmen-Panik-Fallen-Riegel-Schlösser	0432-CPR-00005-01
Wilka	Serie 6000	Rohrrahmen-Panik-Fallen-Riegel-Schlösser	0432-CPR-00005-02
	Serie 7000	Selbstverriegelnde Rohrrahmen-Panik-Fallenriegel-Schlösser	0432-CPR-00005-01
	system-M-SUM-ESC-833P	Selbstverriegelnde Panik-Mehrfachverriegelung Typ 4	1309-CPR-0237/0239
	system-M-SUM-ESC-834P	Selbstverriegelnde Panik-Mehrfachverriegelung Typ 4 mit Motor	1309-CPR-0236/0238
esco	system-M-B2H-870	Panik-Mehrfachverriegelung Typ 11	1309-CPR-0241
	system-M-M-B2H-881	Mehrfachverriegelung Typ 11 mit Motor und Panikfunktion	1309-CPR-0240
	multisafe 833P	Selbstverriegelnde Panik-Mehrfachverriegelung Typ 4	1309-CPR-0119/0132
	autotronic 834P	Selbstverriegelnde Panik-Mehrfachverriegelung Typ 4 mit Motor	1309-CPR-0110/0131
Fuhr	multisafe 870P	Panik-Mehrfachverriegelung Typ 8 oder 11	1309-CPR-0155/0173
	multitronic 881P GL	Mehrfachverriegelung Typ 11 mit Motor und Panikfunktion	1309-CPR-0140/0170/0172
	Serie 18 neu	Rohrrahmen-Panik-Fallen-Riegel-Schlösser	0432-CPR-00029-01
	Serie 19 neu	Selbstverriegelnde Rohrrahmen-Panik-Fallenriegel-Schlösser	0432-CPR-00029-01
GU / BKS	BKS Security 19	Selbstverriegelnde Panik-Mehrfachverriegelungen	0432-CPR-00029-03
	GU Security automatic	Selbstverriegelnde Panik-Mehrfachverriegelungen	0432-CPR-00029-03
	EP930	Panik-Mehrfachverriegelung mit Bolzen + Schwenkhaken	0432-CPR-00048-01-Ver01
	EP960	Panik-Mehrfachverriegelung mit Bolzen + Schwenkhaken	0432-CPR-00048-02-Ver00
effeff / Assa Abloy	309X	Selbstverriegelndes Panik-Schloß	0432-CPR-00007-11
	329X	Selbstverriegelnde Panik-Mehrfachverriegelung	0432-CPR-00007-11
	409X	Selbstverriegelndes Panik-Schloß mit Überwachungskontakten	0432-CPR-00007-12
	509X	Selbstverriegelndes Panik-Motorschloß	0432-CPR-00007-11
	529X	Selbstverriegelndes Panik-Motorschloß	0432-CPR-00007-12
	709X	Selbstverriegelnde Panik-Mehrfachverriegelung mit Motor	0432-CPR-00007-11
	729X	Selbstverriegelndes Panik-Schloß mit Druckersteuerung	0432-CPR-00007-12
	309B	Selbstverriegelnde Panik-Mehrfachverriegelung mit Druckersteuerung	0432-CPR-00007-11
	509E	Selbstverriegelndes Panik-Schloß mit geteilter Nuß	0432-CPR-00007-01
	609 Mediator	Selbstverriegelndes Panik-Motorschloß	0432-CPR-00007-01
	629X	Selbstverriegelndes Panik-Schloß für Linearöffner	0432-CPR-00007-11
	809	Selbstverriegelndes Panik-Mehrfachverriegelung für Linearöffner	0432-CPR-00007-12
	319	Selbstverriegelndes Panik-Schloß mit Druckersteuerung	0432-CPR-00007-01
	519	Selbstverriegelnde Panik-Mehrfachverriegelung	0432-CPR-00007-02
	819	Selbstverriegelnde Panik-Mehrfachverriegelung mit Motor	0432-CPR-00007-01
	GEZE	IG-Locks M (DL)	Selbstverriegelndes Panik-Schloß (1-1/2-Flügelig)
IG-Locks C (DL)		Selbstverriegelndes Panik-Schloß (1-1/2-Flügelig)	0432-CPR-00007-02
IG-Locks EM (DL)		Selbstverriegelndes Panik-Schloß (1-1/2-Flügelig) mit Überwachung	0757-CPR-229-7013137-5-3
IG-Locks EL (DL)		Selbstverriegelndes Panik-Schloß (1-1/2-Flügelig) mit Druckersteuerung	0757-CPR-229-7013137-5-3
Dormakaba	IG-Lock/AUT	motorische Standflügelverriegelung	0757-CPR-229-7013137-5-3
	SVP 2000	Selbstverriegelndes Panik-Motorschloß	0432-CPD-0005
	SVP 4000	Selbstverriegelndes Panik-Schloß mit Überwachungskontakten	0432-CPD-0005
	SVP 5000	Selbstverriegelndes Panik-Schloß	0432-CPD-0005
M-SVP 2000 (Fuhr 881 Typ2)	SVP 6000	Selbstverriegelndes Panik-Schloß	0432-CPD-0005
	M-SVP 2000 (Fuhr 881 Typ3)	Selbstverriegelnde Panik-Mehrfachverriegelung Typ 3 mit Druckersteuerung	1309-CPR-0185
	M-SVP 2200 (Fuhr 881 Typ 11)	Selbstverriegelnde Panik-Mehrfachverriegelung Typ 11 mit Motor	1309-CPR-0158
	M-SVP 3000 (Fuhr 834P)	Selbstverriegelnde Panik-Mehrfachverriegelung Typ 4 mit Motor	1309-CPR-0134
M-SVP 5000 (Fuhr 833P)	Selbstverriegelnde Panik-Mehrfachverriegelung Typ 4	1309-CPR-0134	

I:\1200\Engineering\00 TECHNIK\08 Prüfberichte\Projekt - esco Systempass - CE Kennzeichnung\Zertifikate\Tabelle\Übersicht Schlösser\_Index F-180131

Index: E

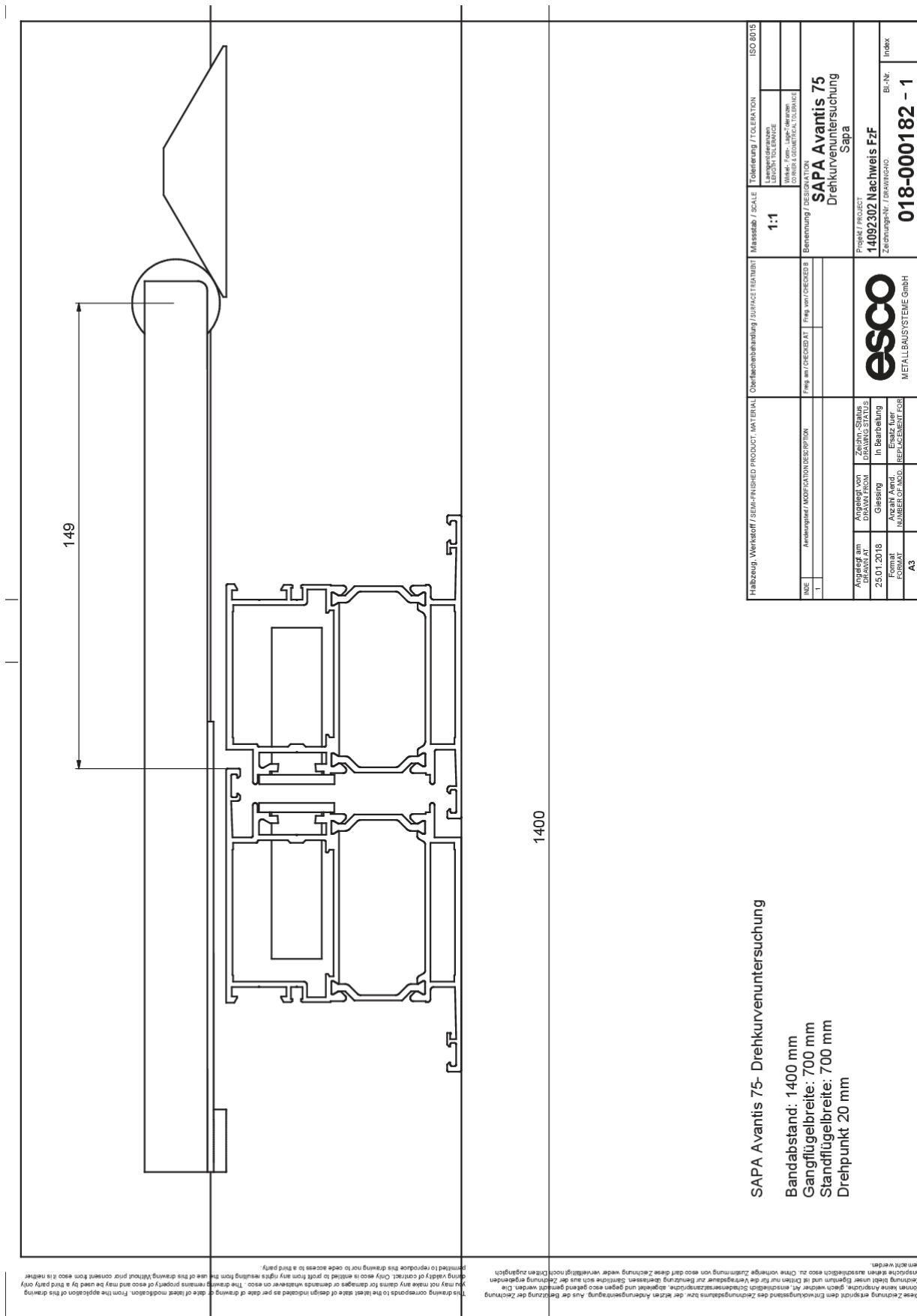


Normen / Weisungen / Technische Produktdokumentation	ISO 9001 ISO 14001 DIN EN ISO 9001:2008 DIN EN ISO 14001:2015	Maßstab / Scale: 1:1	Teilenummer / Part Number: IBS 02.2788-S
Dauerbestimmung / Service Duration	30 Jahre	Bearbeitung / Processing: Drehkurven 1-flgl AV-Straß	ISO 9001:2008 DIN EN ISO 9001:2008 DIN EN ISO 14001:2015
Ing. von / Drawn by: C. W. G. G. W. G.	Proj. von / Projected by: M. H. H. H. H. H. H.	Bearbeitung / Processing: Drehkurven 1-flgl AV-Straß	Projekt / Product: 1402202 Nachweise FZ
Ing. gezeichnet / Drawn: C. W. G. G. W. G.	Proj. gezeichnet / Projected: M. H. H. H. H. H. H.	Bearbeitung / Processing: Drehkurven 1-flgl AV-Straß	Zustimmung / Approval: 018-000209 - 1
Agreement on Design / In-Bearbeitung	Agreement on Design / In-Bearbeitung	esco METALLSYSTEME GMBH	Bearbeiter / User: A
Agreement on Design / In-Bearbeitung	Agreement on Design / In-Bearbeitung	esco METALLSYSTEME GMBH	Bearbeiter / User: A



SAPA Avantis 75		E		G		H		I		K	
		Standardflügel ohne Mitnehmerklappe		Standardflügel mit Mitnehmerklappe							
Baubestand	Gangflügel	Standflügel	Drehpunkt	Profil außen	Beschlag innen ohne Isoplatte	Beschlag außen Typ 1	Beschlag außen Typ 2	Beschlag außen Typ 3			
1	1400	700	20								
		800									
		900									
		1000									
		1100									
2	1600	800	20								
		900									
		1000									
		1100									
3	1800	900	20								
		1000									
		1100									
		1200									
4	2000	1000	20								
		1100									
		1200									
		1300									
5	2200	1100	20								
		1200									
		1300									
		1400									
6	2400	1200	20								
		1300									
		1400									
		1500									
7	2600	1300	20								
		1400									
		1500									
		1600									
8	2800	1400	20								
		1500									
		1600									
		1700									
9	3000	1500	20								
		1600									
		1700									
		1800									
				Beschlag 1: Pankstangenrifle EN 1125, Fabrikat ECO Schulte EPN 9000H und EPN 9000V, BKS 71x							
				Beschlag 2: Pankstangenrifle EN 1125, Fabrikat ECO Schulte EPN 950, Türdrücker EN 1179 mit Kröpfing, Fabrikat FSB 06...							
				Beschlag 3: Pank-Druckstangen EN 1125, Fabrikat ECO Schulte EPN 2000H, BKS 7150 + 74H1, Türdrücker EN 179 mit Absatz, Fabrikat FSB 06...							
<p><b>Zur Zulässigkeit einer Kombination aus Schloß (Beschlag innen) und Beschlag (Beschlag 1, 2 oder 3) müssen beide Felder in dem dick umrandeten Feld GRÜN eingefärbt sein.</b></p>											

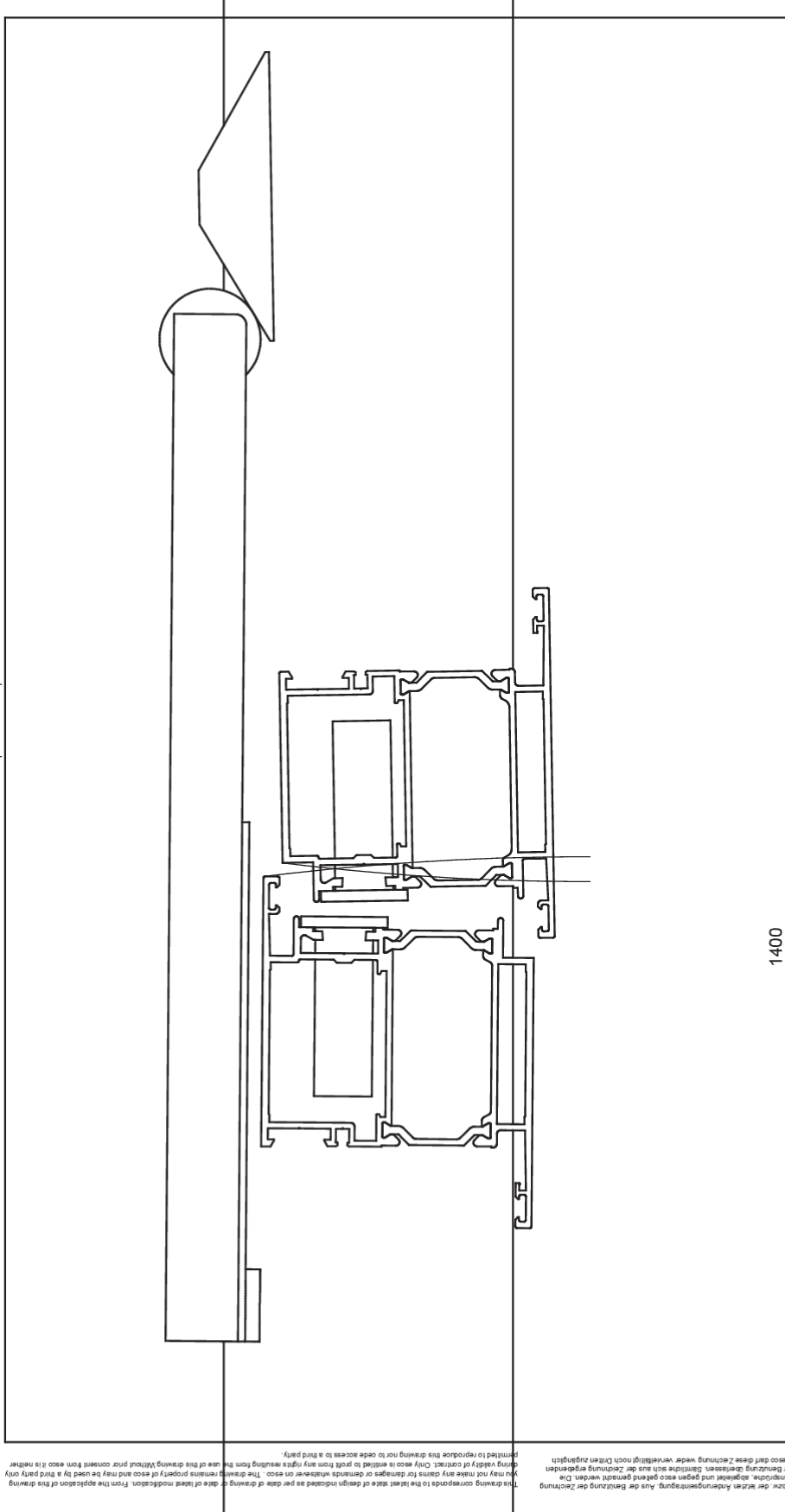




SAPA Avantis 75- Drehkurvenuntersuchung

Bandabstand: 1400 mm  
 Gangflügelbreite: 700 mm  
 Standflügelbreite: 700 mm  
 Drehpunkt: 20 mm

Halbzeug, Werkstoff / SEMI-FINISHED PRODUCT, MATERIAL		Oberflächenbehandlung / SURFACE TREATMENT		Maßstab / SCALE		Tolerierung / TOLERATION		ISO 8015	
				1:1		Längstoleranzen Hohlräume Nennmaß KONTROLLE GEOMETRISCHER FORMULIERUNG			
Anzahl der Blätter / NUMBER OF LEAFS		Anzahl der Gläser / NUMBER OF GLASSES		Benennung / DESIGNATION		SAPA Avantis 75 Drehkurvenuntersuchung			
Anzahl der Blätter / DRAWING AT		Anzahl der Gläser / DRAWING FROM		Projekt / PROJECT		14092302 Nachweis FzF			
25.01.2018		In Bearbeitung		SAPA		Drehkurvenuntersuchung			
Format / FORMAT		Anzahl der Blätter / NUMBER OF MOD.		esco		14092302 Nachweis FzF			
A3		REPLACEMENT FOR		METALLBAUSYSTEME GmbH		018-000182 - 1		Index	

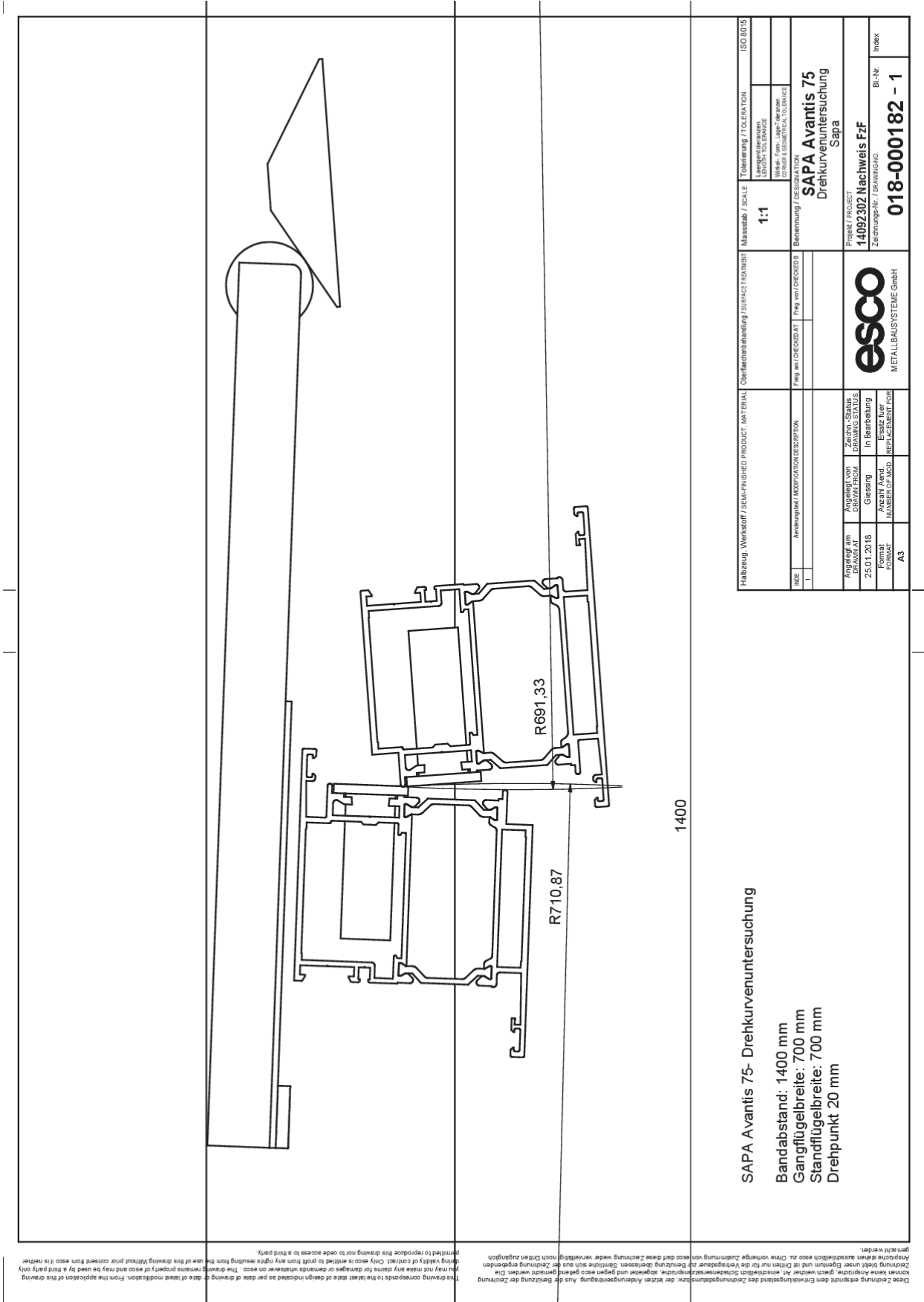


1400

**SAPA Avantis 75- Drehkurvenuntersuchung**

Bandabstand: 1400 mm  
Gangflügelbreite: 700 mm  
Standflügelbreite: 700 mm  
Drehpunkt: 20 mm

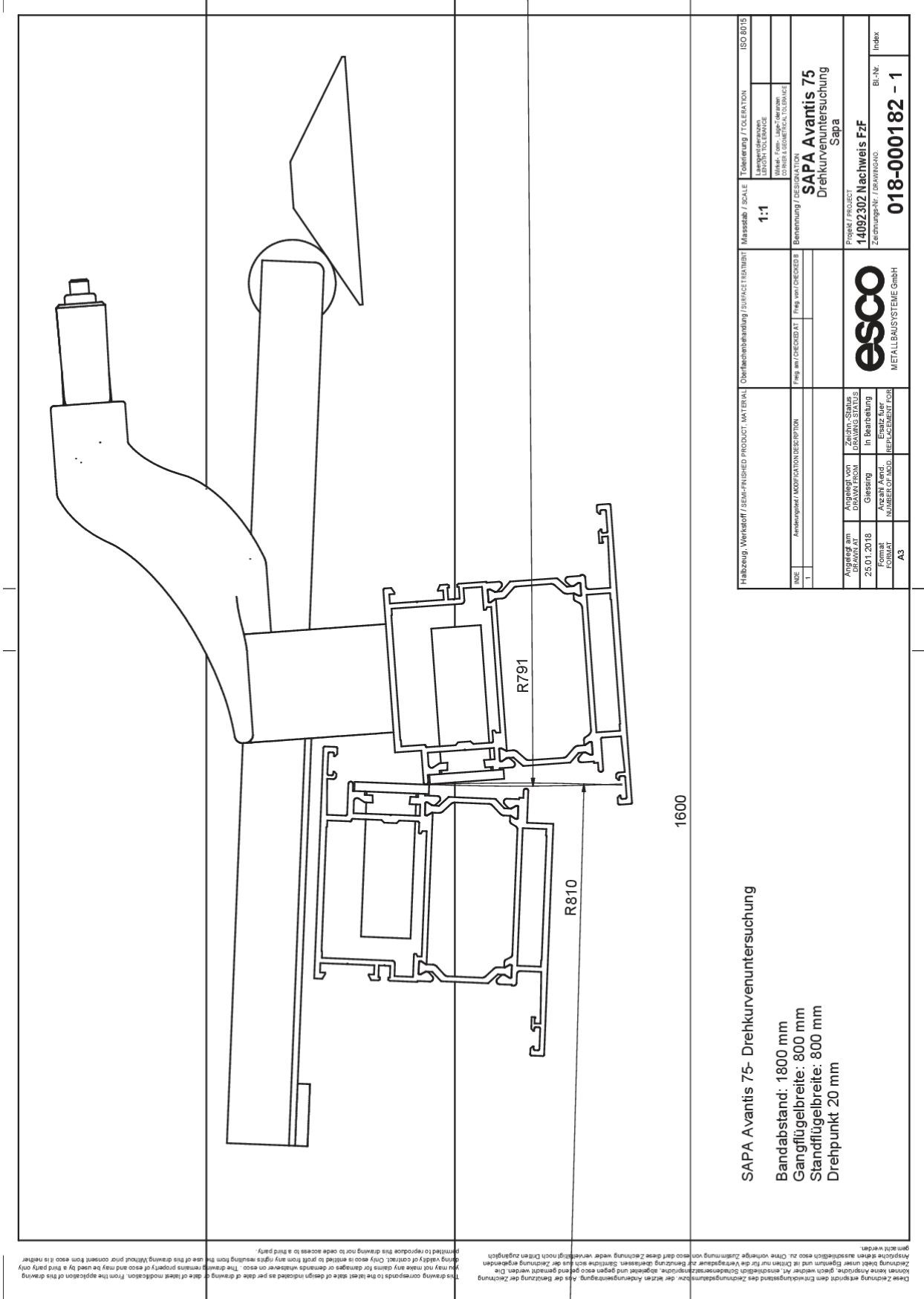
Halbzeug, Werkstoff / SEMI-FINISHED PRODUCT, MATERIAL		Oberflächenbehandlung / SURFACE TREATMENT		Maßstab / SCALE		Tolerierung / TOLERATION		ISO 8015	
Anwendung / APPLICATION		Beschreibung / DESCRIPTION		1:1		Linsengleichheit / OPTICAL EQUALITY			
Anzahl der Blätter / NUMBER OF LEAFS		Anzahl der Gläser / NUMBER OF GLASSES		Benennung / DESIGNATION		Kontrollmaß / CONTROL MEASURE			
Anzahl der Blätter / NUMBER OF LEAFS		Anzahl der Gläser / NUMBER OF GLASSES		SAPA Avantis 75		Kontrollmaß / CONTROL MEASURE			
Anzahl der Blätter / NUMBER OF LEAFS		Anzahl der Gläser / NUMBER OF GLASSES		Drehkurvenuntersuchung		Kontrollmaß / CONTROL MEASURE			
Anzahl der Blätter / NUMBER OF LEAFS		Anzahl der Gläser / NUMBER OF GLASSES		Sapa		Kontrollmaß / CONTROL MEASURE			
Anzahl der Blätter / NUMBER OF LEAFS		Anzahl der Gläser / NUMBER OF GLASSES		Projekt / PROJECT		Kontrollmaß / CONTROL MEASURE			
Anzahl der Blätter / NUMBER OF LEAFS		Anzahl der Gläser / NUMBER OF GLASSES		14092302 Nachweis FzF		Kontrollmaß / CONTROL MEASURE			
Anzahl der Blätter / NUMBER OF LEAFS		Anzahl der Gläser / NUMBER OF GLASSES		Drehkurvenuntersuchung		Kontrollmaß / CONTROL MEASURE			
Anzahl der Blätter / NUMBER OF LEAFS		Anzahl der Gläser / NUMBER OF GLASSES		esco		Kontrollmaß / CONTROL MEASURE			
Anzahl der Blätter / NUMBER OF LEAFS		Anzahl der Gläser / NUMBER OF GLASSES		METALLBAUSYSTEME GmbH		Kontrollmaß / CONTROL MEASURE			
Anzahl der Blätter / NUMBER OF LEAFS		Anzahl der Gläser / NUMBER OF GLASSES		A3		Kontrollmaß / CONTROL MEASURE			
Anzahl der Blätter / NUMBER OF LEAFS		Anzahl der Gläser / NUMBER OF GLASSES		018-000182 - 1		Kontrollmaß / CONTROL MEASURE			
Anzahl der Blätter / NUMBER OF LEAFS		Anzahl der Gläser / NUMBER OF GLASSES		Index		Kontrollmaß / CONTROL MEASURE			



SAPA Avantis 75- Drehkurvenuntersuchung

Bandabstand: 1400 mm  
Gangflügelbreite: 700 mm  
Standflügelbreite: 700 mm  
Drehpunkt 20 mm

Halbfertig, Werkstoff / SEMI-FINISHED PRODUCT, MATERIAL		Oberflächenbehandlung / SURFACE TREATMENT		Maßstab / SCALE		Tolerierung / TOLERATION		ISO 9015	
Anwendung / APPLICATION		Feig. mit / CHECKED AT		Feig. von / CHECKED BY		Lausgeräten / Laser Control / Laser Control			
Modifikation / MODIFICATION / DESCRIPTION						Maßstab / SCALE			
Anzahl der von gezeichneten / DRAWN AT		Zeichnungs- Zustand / DRAWING STATUS		Benennung / DESIGNATION		SAPA Avantis 75 Drehkurvenuntersuchung			
25.01.2018		In Bearbeitung		Sapa					
Format FORMAT		Ersetzt durch REPLACEMENT FOR		Projekt / PROJECT		14092302 Nachweis FzF		Bj.-Nr. Index	
A3				METALLBAUSYSTEME GmbH		018-000182 - 1			

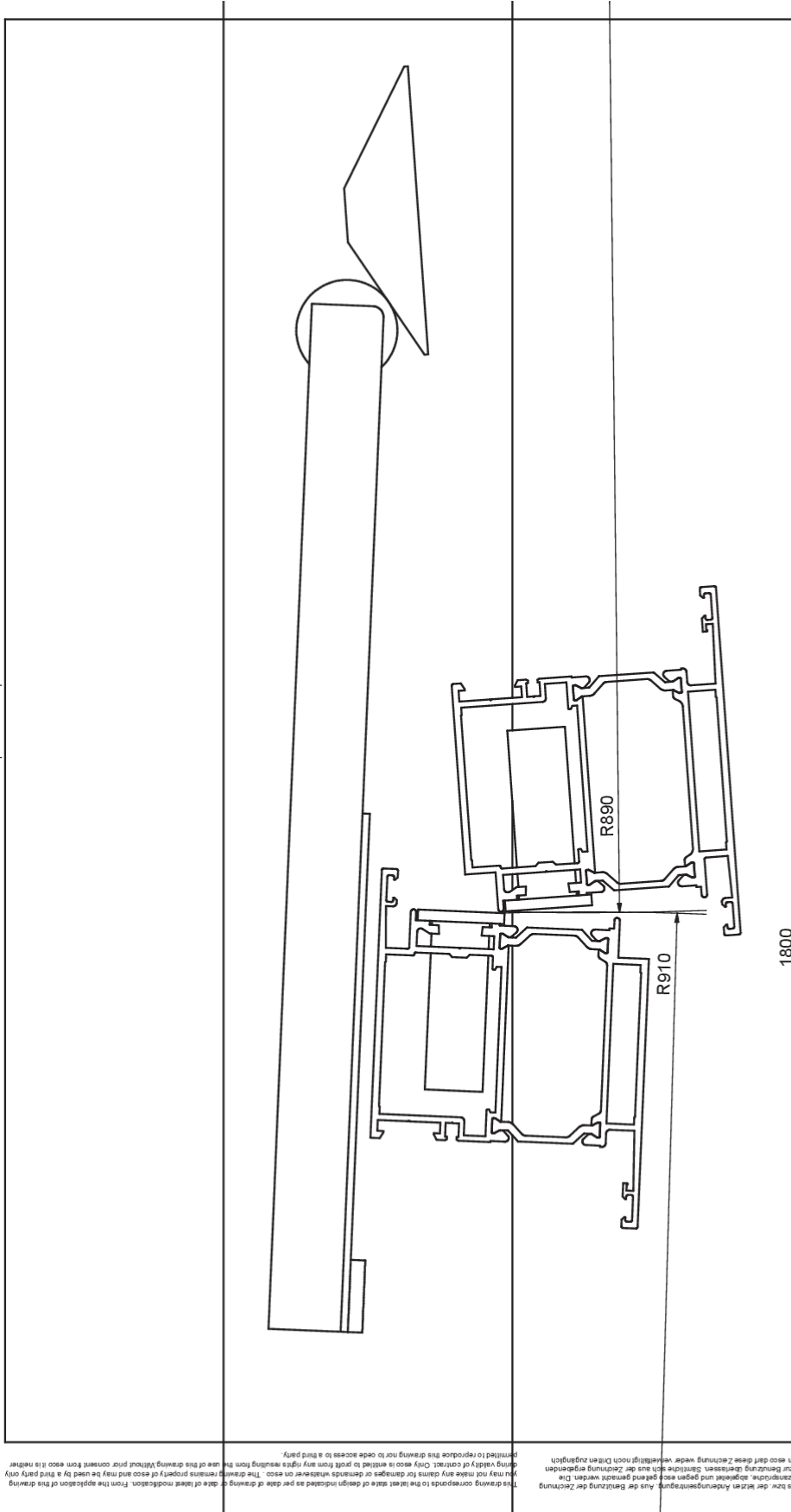


Halbzeug, Werkstoff / SEMI-FINISHED PRODUCT, MATERIAL		Oberflächenbehandlung / SURFACE TREATMENT		Maßstab / SCALE		Tolerierung / TOLERATION		ISO 8015	
Anmerkungen / MODIFICATION DESCRIPTION		Fertig, mit / CHECKED AT		1:1		Leistungsänderungen / Changes in Performance SCALE FOR TECHNICAL TOLERANCE			
Anzahl der DIN DRAWING AT		Fertig, ohne DRAWING STATUS		Benennung / DESIGNATION		Projekt / PROJECT			
25.01.2018		In Bearbeitung		SAPA Avantis 75 Drehkurvenuntersuchung		14092302 Nachweis FzF			
Format FORMAT		A3		Zweck / Zweck PURPOSE		Zweck / Zweck PURPOSE		Bj.-Nr. Index	
				esco		esco		018-000182 - 1	
				METALLBAUSYSTEME GmbH		METALLBAUSYSTEME GmbH			

SAPA Avantis 75- Drehkurvenuntersuchung

Bandabstand: 1800 mm  
Gangflügelbreite: 800 mm  
Standflügelbreite: 800 mm  
Drehpunkt 20 mm

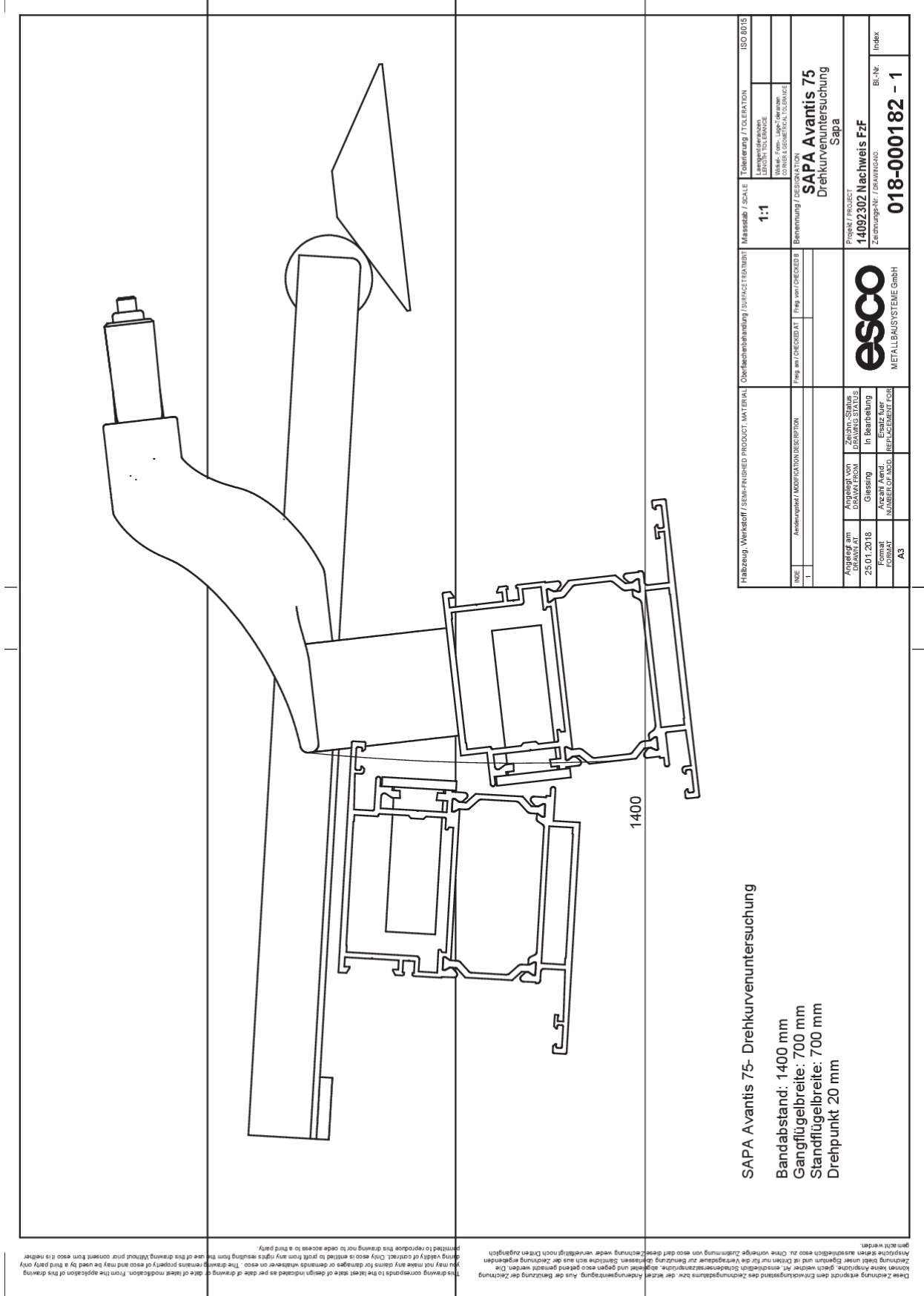
This drawing corresponds to the latest state of design indicated as per date of drawing or date of latest modification. From the application of this drawing, no new or make any claims for designs or demands for drawings on esco. The drawing remains property of esco and may be used by a third party only. esco may not make any claims for designs or demands for drawings on esco. The drawing remains property of esco and may be used by a third party only. This drawing is the property of esco and may be used by a third party only. esco may not make any claims for designs or demands for drawings on esco. The drawing remains property of esco and may be used by a third party only. This drawing is the property of esco and may be used by a third party only. esco may not make any claims for designs or demands for drawings on esco. The drawing remains property of esco and may be used by a third party only.



Halbzeug, Werkstoff / SEMI-FINISHED PRODUCT, MATERIAL		Oberflächenbehandlung / SURFACE TREATMENT		Maßstab / SCALE		Tolerierung / TOLERATION		ISO 9015	
				1:1		Längstoleranzen Haken / Hook, Toleranzen CONTR. & GEOMETRICAL TOLERANCE			
Anzahl der Einheiten DRAWN AT		Anzahl der Einheiten DRAWN FROM		Benennung / DESIGNATION		Projekt / PROJECT			
25.01.2018		25.01.2018		SAPA Avantis 75 Drehkurvenuntersuchung		14092302 Nachweis FzF		018-000182 - 1	
Format FORMAT		Anzahl der Einheiten NUMBER OF MOD.		Beschreibung / MOD. REVISION		Beschreibung / MOD. REVISION		Bl.-Nr. INDEX	
A3		1		Ersatz für REPLACEMENT FOR		esco		018-000182 - 1	
				Zustand, Status DRAWING STATUS		esco			
				In Bearbeitung REVISION		METALLBAUSYSTEME GmbH			

SAPA Avantis 75- Drehkurvenuntersuchung

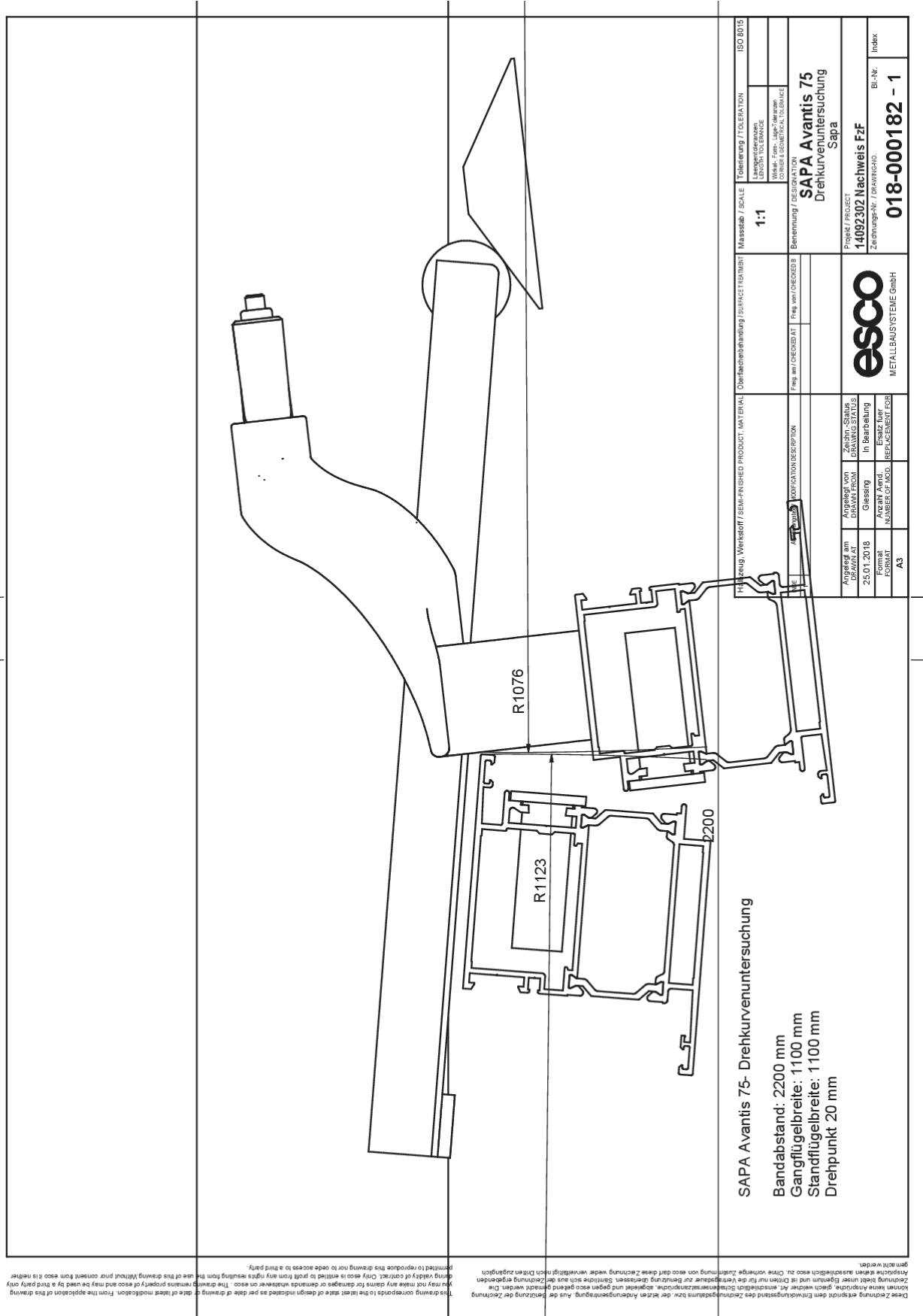
Bandabstand: 1800 mm  
 Gangflügelbreite: 900 mm  
 Standflügelbreite: 900 mm  
 Drehpunkt: 20 mm



SAPA Avantis 75- Drehkurvenuntersuchung

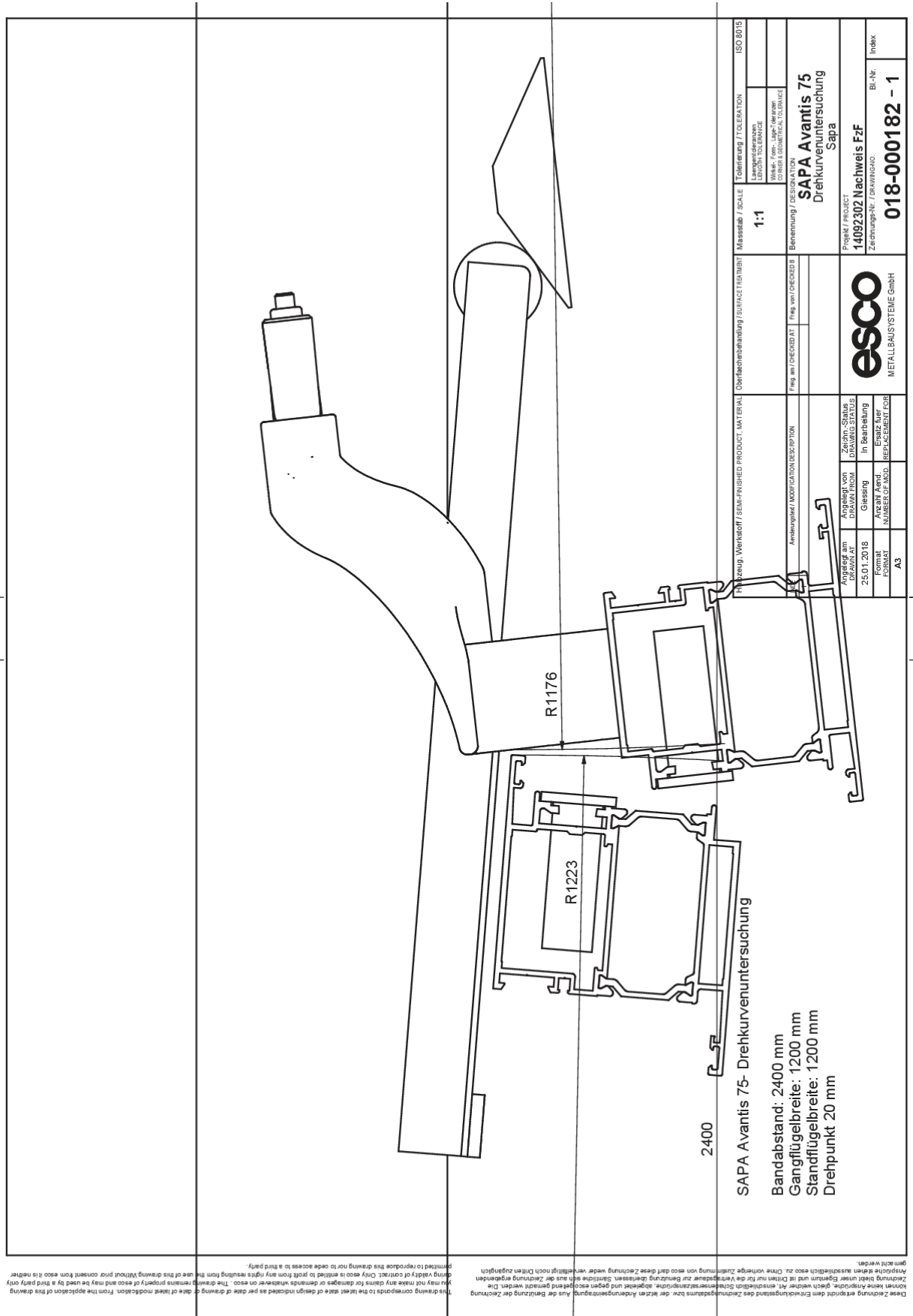
Bandabstand: 1400 mm  
Gangflügelbreite: 700 mm  
Standflügelbreite: 700 mm  
Drehpunkt: 20 mm

Halbzeug, Werkstoff / SEMI-FINISHED PRODUCT, MATERIAL		Oberflächenbehandlung / SURFACE TREATMENT		Maßstab / SCALE		Tolerierung / TOLERATION		ISO 9015	
				1:1		Längstoleranzen Haken / Hooks Kontroll- und Identifikations- TOLERANCE			
NAME		Anwendungstyp / MODIFICATION DESCRIPTION		Freig. von / CHECKED AT		Freig. von / CHECKED BY		Benennung / DESIGNATION	
1								SAPA Avantis 75 Drehkurvenuntersuchung Sapa	
Änderung zum Zeichnungs- DRAWING AT		Zustand, Status DRAWING STATUS		Projekt / PROJECT		14092302 Nachweis FzF		Bj.-Nr. Index	
25.01.2018		In Bearbeitung		esco		Drehkurvenuntersuchung		018-000182 - 1	
Format FORMAT		Änderung / MOD. NUMBER OF MOD.		REPLACEMENT FOR		METALLBAUSYSTEME GmbH			
A3									



Diese Zeichnung entspricht dem Entwicklungsstand des Zeichnungsdatums bzw. der letzten Änderungsveränderung. Aus der Zeichnung dürfen keine Änderungen, gleich welcher Art, vorgenommen werden. Die Zeichnung ist als Entwurf zu betrachten. Alle Maße sind in mm anzunehmen. Die Zeichnung ist als Entwurf zu betrachten. Alle Maße sind in mm anzunehmen. Die Zeichnung ist als Entwurf zu betrachten. Alle Maße sind in mm anzunehmen.

Zeichnungsart Zeichnungsart Zeichnungsart		Maßstab / SCALE 1:1		Tolerierung / TOLERATION ISO 8015	
Projekt / PROJECT 14092302 Nachweis FzF Drehkurvenuntersuchung Sapa		Benennung / DESIGNATION SAPA Avantis 75 Drehkurvenuntersuchung Sapa		ISO 8015	
Oberfläche / SURFACE TREATMENT esco METALLBAUSYSTEME GmbH		Prüfung / CHECKED AT Prüfung / CHECKED BY		Zeichnungs-Nr. / DRAWING NO. 018-000182 - 1	
Material / MATERIAL Material / MATERIAL		Zeichnungsstatus / DRAWING STATUS In Bearbeitung / In Bearbeitung Ersatz für / Ersatz für Nummer der Mod. / REPLACEMENT FOR		Blatt-Nr. / Index 018-000182 - 1	
Anzahl der Blätter / DRAWN AT 25.01.2018 Format / FORMAT A3		Anzahl der Blätter / DRAWN FROM 25.01.2018 Format / FORMAT A3		Anzahl der Blätter / DRAWN FROM 25.01.2018 Format / FORMAT A3	



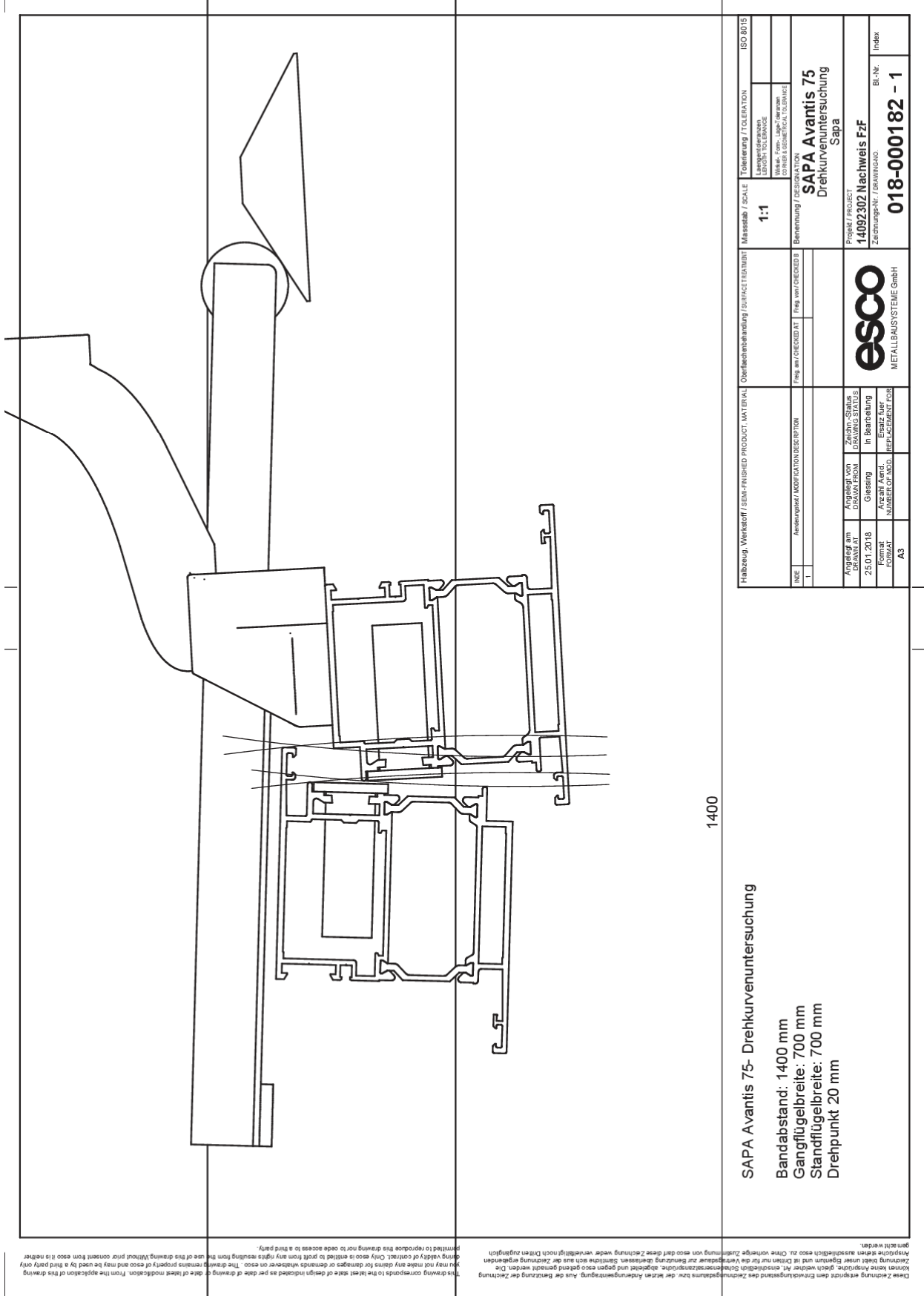
This drawing corresponds to the latest state of design indicated as per date of drawing / date of latest modification. From the application of this drawing, esco may not make any claims for designs or demands for drawings or drawings on esco. The drawing remains property of esco and may be used by a third party only if permitted to reproduce this drawing not to order access to a third party.

Das Diagramm entspricht dem Entwicklungsstand des Zeichnungsbestandes bzw. dem letzten Änderungsstandpunkt. esco kann keine Ansprüche hinsichtlich der Zeichnung oder der Zeichnungserstellung machen. Die Zeichnung bleibt Eigentum und ist nicht nur für den Vertragszweck zur Benutzung überlassen. Sämtliche Rechte sind vorbehalten. esco behält sich das Recht vor, die Zeichnung ohne Zustimmung von esco durch diese Zeichnung wieder veröffentlicht zu lassen.

escó nie se responsabiliza por el contenido de esta documentación. escó no garantiza ni se compromete a proporcionar asesoramiento técnico ni a realizar trabajos de ingeniería. escó no se responsabiliza por el uso que se haga de esta documentación. escó no garantiza ni se compromete a proporcionar asesoramiento técnico ni a realizar trabajos de ingeniería. escó no se responsabiliza por el uso que se haga de esta documentación.

Hersteller / Manufacturer	Hersteller / Manufacturer	ISO 9001
Produkt / Product	Produkt / Product	ISO 9001
14092302 Nachweis FzF	14092302 Nachweis FzF	1:1
Drehkurvenuntersuchung	Drehkurvenuntersuchung	Benennung / Designation
Sapa	Sapa	SAPA Avantis 75
METALLBAUSYSTEME GmbH		
Anzahl von Zeichnungen 25.01.2018 Format A3	Anzahl von Zeichnungen 25.01.2018 Format A3	Anzahl von Zeichnungen 25.01.2018 Format A3

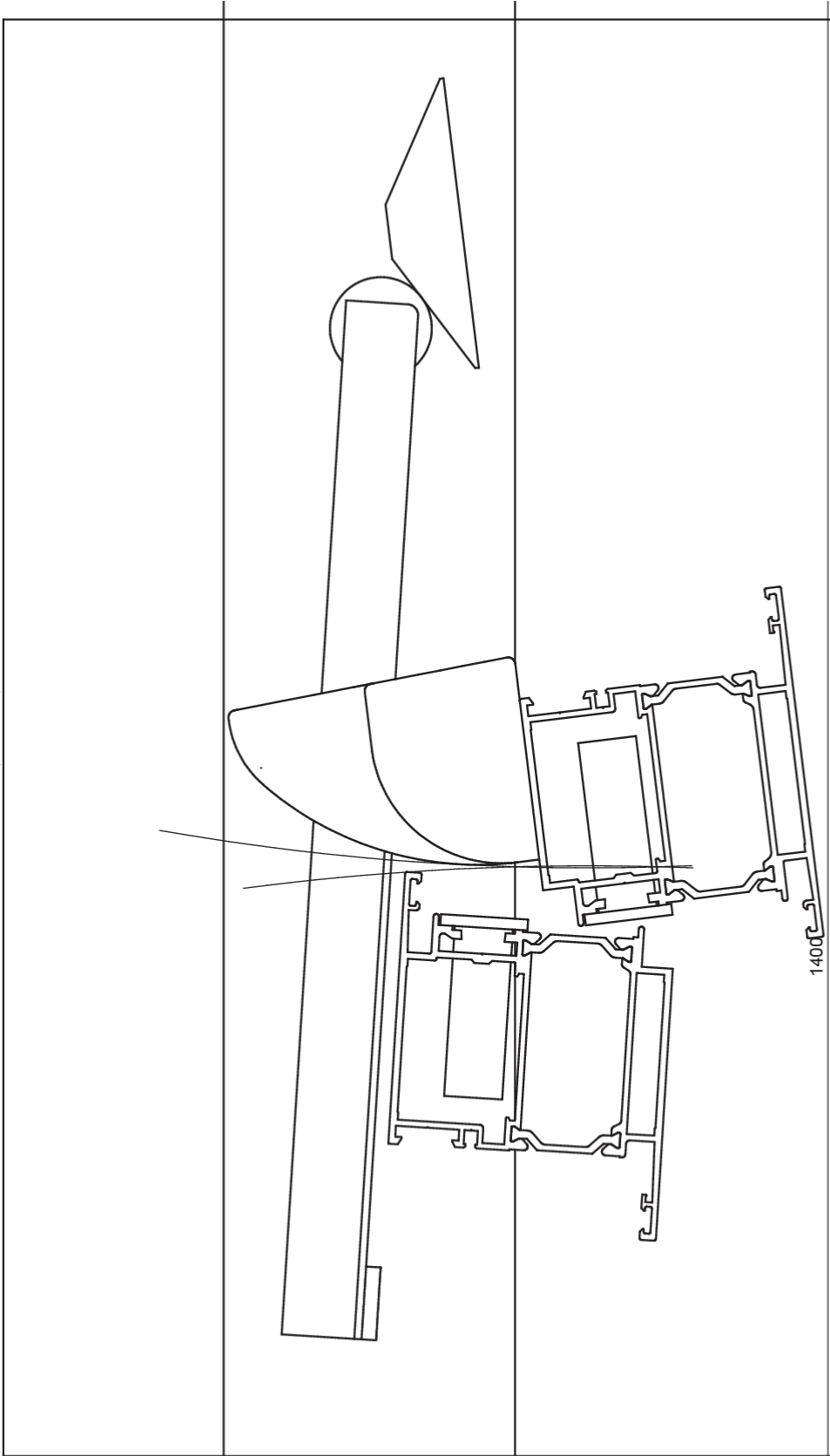




SAPA Avantis 75- Drehkurvenuntersuchung

Bandabstand: 1400 mm  
Gangflügelbreite: 700 mm  
Standflügelbreite: 700 mm  
Drehpunkt: 20 mm

Halbzeug, Werkstoff / SEMI-FINISHED PRODUCT, MATERIAL		Oberflächenbehandlung / SURFACE TREATMENT		Maßstab / SCALE		Tolerierung / TOLERATION		ISO 8015	
Anwendung / APPLICATION		Beschreibung / DESCRIPTION		1:1		Längstoleranzen / Dimensional Tolerances			
Anzahl der Blätter / NUMBER OF SHEETS		Anzahl der Blätter / NUMBER OF SHEETS		Benennung / DESIGNATION		Tolerierung / TOLERATION			
Anzahl der Blätter / NUMBER OF SHEETS		Anzahl der Blätter / NUMBER OF SHEETS		SAPA Avantis 75		Tolerierung / TOLERATION			
Anzahl der Blätter / NUMBER OF SHEETS		Anzahl der Blätter / NUMBER OF SHEETS		Drehkurvenuntersuchung		Tolerierung / TOLERATION			
Anzahl der Blätter / NUMBER OF SHEETS		Anzahl der Blätter / NUMBER OF SHEETS		Sapa		Tolerierung / TOLERATION			
Anzahl der Blätter / NUMBER OF SHEETS		Anzahl der Blätter / NUMBER OF SHEETS		Projekt / PROJECT		Tolerierung / TOLERATION			
Anzahl der Blätter / NUMBER OF SHEETS		Anzahl der Blätter / NUMBER OF SHEETS		14092302 Nachweis FzF		Tolerierung / TOLERATION			
Anzahl der Blätter / NUMBER OF SHEETS		Anzahl der Blätter / NUMBER OF SHEETS		Zeichnungs-Nr. / DRAWING NO.		Tolerierung / TOLERATION			
Anzahl der Blätter / NUMBER OF SHEETS		Anzahl der Blätter / NUMBER OF SHEETS		018-000182 - 1		Tolerierung / TOLERATION			
Anzahl der Blätter / NUMBER OF SHEETS		Anzahl der Blätter / NUMBER OF SHEETS		Index		Tolerierung / TOLERATION			
Anzahl der Blätter / NUMBER OF SHEETS		Anzahl der Blätter / NUMBER OF SHEETS				Tolerierung / TOLERATION			



Titelblock / TITLE BLOCK		Maßstab / SCALE		Tolerierung / TOLERATION		ISO 8015	
Name		1:1		Längstoleranzen Haken- und Gewindetoleranzen KONTAKT- UND VERBUNDTOLERANZ			
Beschreibung / DESCRIPTION		Benennung / DESIGNATION		SAPAs Avantis 75 Drehkurvenuntersuchung		SAPAs Avantis 75 Drehkurvenuntersuchung	
Anwendung / APPLICATION		Projekt / PROJECT		14092302 Nachweis FzF		14092302 Nachweis FzF	
Anzahl / QUANTITY		Zeichnungsstatus / DRAWING STATUS		esco		esco	
25.01.2018		In Bearbeitung		METALLBAUSYSTEME GmbH		METALLBAUSYSTEME GmbH	
Format / FORMAT		A3		Bl.-Nr. / DRAWING NO.		018-000182 - 1	
A3		Ersatz für / REPLACEMENT FOR		Index		Index	

SAPAs Avantis 75- Drehkurvenuntersuchung

Bandabstand: 1400 mm  
Gangflügelbreite: 700 mm  
Standflügelbreite: 700 mm  
Drehpunkt: 20 mm

This drawing corresponds to the latest state of design indicated as per date of drawing / date of latest modification. From the application of this drawing, no new or make any claims for designs or drawings or drawings on esco. The drawing remains property of esco and may be used by a third party only if permitted to reproduce this drawing not to esco access to a third party.